



Fiche technique

Grenaille d'acier angulaire

Référence : GS-K

Description : La grenaille d'acier angulaire est obtenue concassage des grains ronds (en 3 duretés différentes). Elle a un pouvoir décapant très élevé et assure un très bon rendu d'état de surface.

Applications : Nettoyage de surfaces (décapage, dérouillage), préparation pour émaillage, peinture et laquage. Polissage, recherche de rugosité.

Granulométries :

Grenailles d'acier angulaires	Tamis (mm)	2.8	2.36	2	1.7	1.4	1.18	1	0.71	0.42	0.3	0.18	0.12	0.07
	No de tamis	7	8	10	12	14	16	18	25	40	50	80	120	200
G10		x		80% min.	90% min.									
G12			x		80% min.	90% min.								
G14				x		80% min.	90% min.							
G16					x		75% min.	85% min.						
G18						x		75% min.	85% min.					
G25							x		85% max	80% min.				
G40								x		70% min.	80% min.			
G50									x		65% min.	75% min.		
G80										x		65% min.	75% min.	
G120											x		60% min.	70% min.

X = pas de refus

Duretés : S : 40 – 51 HRC
L : 54 – 61 HRC
H : 60 HRC

Forme des grains : angulaire

Poids spécifique : env. 3,7

Densité réelle : 7,3

Analyse chimique moyenne :

C	0,85 – 1,20	%
S	max. 0,05	%
P	max. 0,05	%
Si	max. 0,40	%
Mn	0,35 – 1,20	%

Emballages : sacs de 25 kilos sur euro-palettes houssées de 1'000 kilos.