



Fiche Technique

Corindon normal

Appellation : NK

Description : le corindon normal (ou brun) est obtenu par la calcination de bauxite dans des fours à arc. De par sa dureté et ses grains anguleux, le corindon brun est un abrasif très agressif avec une durée de vie importante.

Principales applications : meules abrasives en résine, abrasif, produits réfractaires et protection contre l'usure.

Granulométries : **FEPA** No 008 à 220

DIN

0,06 à 0,12 mm
0,12 à 0,25 mm
0,25 à 0,50 mm
0,50 à 1,00 mm
1,00 à 2,00 mm
1,00 à 3,00 mm
3,00 à 6,00 mm

Forme des grains : anguleux

Dureté : Knoop 21 kN/mm²
9 Mohs

Point de fusion : 1950 °C

Densité moyenne apparente : 1,6 à 1,90

Poids spécifique : 3,94

Analyse Chimique : Al₂O₃96,00 %
SiO₂ 0,75 %
Fe₂O₃ 0,10 %
TiO₂ 2,80 %
MgO0,20 %
CaO0,20 %

Conditionnement : sacs papiers de 25 kilos sur palettes houssées de 1'000 kgs.

N.B. Certains % sont approximatifs en raison des teneurs extrêmement faibles pour lesquelles la précision des méthodes d'analyse n'est pas absolue.