



Fiche Technique

Corindon blanc

Appellation : EK

Description : corindon neuf, blanc, abrasif ne contenant pas de fer.

Principales applications : meules abrasives en résine, abrasif, protection contre l'usure, un produit de pointe pour des exigences élevées.

Granulométries :

No 10	1680	à	2380
No 12	1410	à	2000
No 14	1190	à	1680
No 16	1000	à	1410
No 20	841	à	1190
No 24	595	à	841
No 30	500	à	707
No 36	420	à	595
No 40	354	à	500
No 46	297	à	420
No 54	250	à	354
No 60	210	à	297
No 70	177	à	250
No 80	149	à	210
No 90	125	à	177
No 100	105	à	149
No 120	88	à	125
No 150	63	à	105
No 180	53	à	88
No 220	44	à	74

Forme des grains : anguleux

Point de fusion : 2050 °C

Densité moyenne apparente : 1,62 à 1,84

Poids spécifique : 3,98

Dureté : Knoop 21 kN/mm²
9 Mohs

Analyse Chimique :

Alumine.....	Al ₂ O ₃	99,78	%
Sodium.....	Na ₂ O	0,18	%
Oxyde de fer.....	Fe ₂ O ₃	0,04	%

Conditionnements : big-bags de 1 ou 1,5 tonne, sacs papiers de 25 ou 50 kilos sur palettes housées.

N.B. Certains % sont approximatifs en raison des teneurs extrêmement faibles pour lesquelles la précision des méthodes d'analyse n'est pas absolue.